

#### Tool-Narayanaswamy-Moynihan モデル Tool-Narayanaswamy-Moynihan Model

ガラス状態における緩和時間は温度のみに依存するので はなく、各時刻における構造に依存すると考えられている。 Tool-Narayanaswamy-Moynihan (TNM) モデルにおいて、緩 和時間は次式のように表される。

$$\tau(T, T_{\rm f}) = \tau_0 \exp\left[\frac{x\Delta h}{RT} + \frac{(1-x)\Delta h}{RT_{\rm f}}\right]$$

 $\tau_0$ ,  $\Delta h$ , R は, それぞれ前指数因子, 活性化エネルギー, 気体定数である。これらは R を除いて全てフィッティング パラメータである。T<sub>f</sub>は Tool らによって導入された仮想温 度で、ある時刻のエンタルピーが、その温度における平衡 値とどれだけ離れているかを表す量として定義されている。 xは非線形パラメータで $\Delta h$ を実温度 Tと仮想温度 T<sub>f</sub>に分配 する働きをする。TNM モデルにおいて計算するのは Tfの 時間変化である。熱履歴 T(t) を時刻 t<sub>i</sub>における step 変化,  $\Delta T_i$ の和とみなし、Boltzmann の重ね合わせの原理を仮定す ると,時刻  $t(>t_m)$  における仮想温度は,初め  $T_0$ において 平衡状態にあったとすると,  $T_f(t) = T_0 + \sum_{j=1}^{m} \Delta T_j (1 - \phi(t, t_j))$ 

で与えられる。

$$\phi(t, t_j) = \exp\left[-\left(\int_{t_j}^t \frac{dt'}{\tau(t')}\right)^\beta\right]$$

である。指数関数の肩は、換算時間と呼ばれる量で、 Narayanaswamy らによって導入された。ガラス転移温度近 傍においては、液体の比熱 Cpとガラスの比熱 Cpで規格し た比熱 $C_p^{\rm N}\equiv (C_p-C_p^\infty)/(C_p^0-C_p^\infty)$ と仮想温度の温度微分 が等しいことを用いて、計算した  $dT_f/dT$ を実験より得られ た C<sub>p</sub>の値と比較するのが, TNM モデルを用いた解析であ る。 (京都大学 阪辻 和希)

## Kovacs-Aklonis-Hutchinson-Ramos モデル Kovacs-Aklonis-Hutchinson-Ramos Model

Kovacs, Aklonis, Hutchinson, Ramos らは, ガラス状態にお ける緩和時間を次式のように記述した。

$$\tau(T,\delta) = \tau(T_r,\delta) \exp\left[-\theta(T-T_r) - \frac{(1-x)\theta\delta}{C_p^0 - C_p^\infty}\right]$$

これが KAHR 式と呼ばれる式である。ここで Tr はガラス 転移温度  $T_g$  近くの参照温度であり、 $\delta$ はエンタルピーの 平衡値からのずれで、 $\delta(t) = H(t) - H(\infty) = (C_p^0 - C_p^0)$  $C_p^{\infty}$ ) $(T_f(t) - T)$ で与えられる。ただし、 $H(\infty)$ は $t \to \infty$ の極 限におけるエンタルピー(すなわち平衡値), $T_{\rm f}$ はTNMモ デルの  $T_{\rm f}$ と同じ量で、エンタルピーの平衡値からのずれ $\delta$ により上式で決められる仮想温度である。θ は温度の逆数 の次元で表した活性化エネルギー ( $\theta \approx \frac{\Delta h}{RT_g^2}$ ), x は緩和時 間に対する温度(T)と構造(δ)の相対的な寄与を決定するパ

ラメータである。つまり, x=1 であれば緩和時間は実温度 のみに依存し、x=0のときはその瞬間の構造のみに依存す る。KAHR モデルは、本質的には上述の TNM モデルと等 価なモデルである。TNM モデルが T<sub>f</sub> の時間発展を計算す るモデルであったのに対し, KAHR モデルは, $\delta$ の時間発 展を計算する。KAHR モデルにおいて非指数関数性は、緩 和関数を有限個の指数関数の和として表すこと,すなわち,  $\phi(t) = \sum_{i} g_{i} \exp\left[-\frac{t}{\tau_{i}(T,\delta)}\right]$ として表されている。ここで、 τiは上述の KAHR 式によって定義される緩和時間である。 係数 $g_i$ は、平衡からのトータルのずれ $\delta$ を、それぞれの $\tau_i$ に対応する要素 δ<sub>i</sub>に分配する因子であり、平衡からのず れ $\tau_i$ と緩和時間  $\delta_i$ は,  $\frac{d\delta_i}{dt} = -\delta_i/\tau_i(T,\delta)$ の関係がある。 ただし,  $\delta = \sum_i g_i \delta_i$ ,  $\sum_i g_i = 1$ である。上の微分方程式を 解いて $\delta_i$ を計算し $\delta$ を求める。こうして得られた $\delta$ より比 熱を計算し、実験値と比較するのが KAHR モデルを用い (京都大学 阪辻 和希) た解析である。

#### 澱粉の融解 melting of starch

澱粉はアミロース, アミロペクチン, その他微量成分(脂 質, リン酸など)から構成される。主成分はアミロペクチ ン(グルコースの房状高分子)である。アミロペクチンは 結晶質 (ダブルヘリックス) 部分と非晶質 (アモルファス) 部分とから構成される。澱粉を加熱すると、ある温度でア ミロペクチンの結晶質部分が融解し、ラバー状態の非晶質 となる。非晶質アミロペクチンは結晶質アミロペクチンよ りも酵素の作用を受けやすいため、澱粉は融解によって消 化性が向上する。 (広島大学)川井 清司)

#### 食品のガラス転移 glass transition of food

固体食品は少なくとも部分的には非晶質状態であり、加 工および保存過程においてガラス転移が起こり得る。固体 食品では、ガラスーラバー転移が起こる温度をガラス転移 温度(Tg)と理解している。親水性成分を含む非晶質固体 では水分含量の増加によって Tgが低下するため (水の可塑 効果),一定温度条件でもガラス転移は起こり得る。ガラス 状態(T < T<sub>a</sub>)にある食品は、ラバー状態(T > T<sub>a</sub>)のそれ と比較し,硬い食感並びに固化,コラプス(発泡や収縮), 再結晶化などに対する優れた物理安定性を示す。乾燥食品 の食感や物理安定性を制御するためには、Tgの水分含量依 存性を理解することが重要である。

(広島大学 川井 清司)

#### Netsu Sokutei 44 (4) 2017

# スピン-格子結合 spin-lattice coupling

スピン間に働く交換相互作用は、一般的には原子間の距離に依存しないものとして考えられる。しかし、ある種の磁性体においては原子間の結合長や結合角などに依存する 交換相互作用が現れ、これをスピンー格子結合と呼ぶ。こ のスピンー格子結合が重要な役割を果たしている最も有名 な例として、スピン 1/2 の擬一次元反強磁性体におけるス ピン・パイエルス転移が知られている。この転移では一次 元の格子点上に局在するスピンが、格子を変形させ結合長 を交互に変化させることでスピン 1 重項を形成し、非磁性 状態になる。このとき、格子歪みによる弾性エネルギーの 増加に比べ、スピン系のエネルギーの減少が大きくなるた めに格子が歪む。これと同様に、今回紹介した三次元反強 磁性体の場合にも、スピンー格子結合により基底状態の縮 退が解かれ、ユニークな物性が生じる。

(東京工業大学 気谷 卓)

# フォノンモードのソフト化 phonon softening

構造相転移の前駆現象として、構造相転移に関係する フォノンモードの振動数が相転移温度より高温から減少す る振る舞いのことである。似た言葉として、変位型強誘電 体における構造相転移を説明する際に用いられるソフト フォノン(モード)がよく知られており、これは構造相転 移の際に凍結する特定のフォノンモードを指す言葉である。 ソフトフォノンは振動数が数十 cm<sup>-1</sup>の値から温度低下と ともに減少し相転移温度で0 cm<sup>-1</sup>となるような変化を示す が、解説記事(Vol.44, No.4, pp.150-156)で用いたフォノン モードのソフト化は数 cm<sup>-1</sup>程度の変化であり、両者は大き く異なることに注意されたい。このフラストレート磁性体 に見られるフォノンモードのソフト化は、短距離秩序のた めに生じたスピン-格子結合の結果であると考えられてい る。(東京工業大学 気谷 卓)

# bond-phonon モデル bond-phonon model

ー般的なハイゼンベルグ模型を記述するハミルトニアン に、スピン間の結合長に依存する交換相互作用と弾性エネ ルギーの項を組み込んだモデルであり、 $\mathcal{H} = \sum_{\langle i,j \rangle} [J(1 - \alpha \rho_{i,j})S_i \cdot S_j + K \rho_{i,j}^2/2]$ と記述される。ここで、J は磁気交換 相互作用、αはスピン格子結合定数、 $\rho_{i,j}$ はスピン間の結合 長の変位、K は弾性定数である。この式の右辺第一項が結 合長の依存性を考慮した交換相互作用の項、第二項が弾性 エネルギーの項である。系の基底状態は結合長に関して最 小エネルギーのときに得られ、変位 $\rho_{i,j}$ を消去した、  $\mathcal{H} = J \sum_{\langle i,j \rangle} [S_i \cdot S_j - b(S_i \cdot S_j)^2]$ が実際の計算に用いられる。 ここで、 $b = J \alpha^2 / 2 K$ はスピンー格子結合の強さを表す無次 元パラメーターと考えられ、それゆえスピンー格子結合は 双 2 次の相互作用として記述される。このモデルは格子振 動の影響は無視しているが、単純で扱いやすいため様々な フラストレート磁性体の研究に用いられている。

(東京工業大学 気谷 卓)

#### 高温高圧フロー型熱量計

#### flow mixing calorimeter for high temperature and pressure

高温高圧の流体試料を一定流速で熱量計に導入し、混合 熱や反応熱を測定する装置であり,主要構成部分は2台の 高圧定流速ポンプ、背圧調整弁、及び恒温槽とその中に取 り付けられた混合セルと熱出力検出装置の五つの部分から なっている。2 種類の流体試料はそれぞれのポンプから押 し出され、混合セルで混合されたのち、背圧調整弁を通っ て排出される。試料は背圧調整弁によって安定した高圧に 保たれる。それぞれのポンプの流速を変えることで、混合 組成を変えながら連続的に測定できることがフロー型熱量 計の長所である。一般に使用されている熱量計は双子型で あり, 混合セルと全く同型の参照セルが取り付けられてい る。それぞれのセルに取り付けられているサーモモジュー ルを差動的に接続し、そこから熱出力を検出しているため、 恒温槽の温度揺らぎなどの外部要因に由来する出力はほと んど相殺され、混合による熱出力だけを精度良く検出する ことができる。 (名城大学 方 国松)

## 二成分混合系の臨界軌跡 critical locus of binary mixture

気液二相が共存している状態を保ったまま温度と圧力を 上げていくと、二相の状態は次第に近づいていき、ある温 度と圧力で全く区別ができなくなる。この状態を気液平衡 における臨界点という。一成分系では、互いに相平衡にあ る気相と液相の密度が臨界点に近づくにつれて近づき、臨 界点で等しくなる。多成分流体では、気液共存している各 相の組成も異なっており,密度だけでなく両相の組成も臨 界点で等しくなる。臨界点より高温,高圧の領域を超臨界 域といい、超臨界域の臨界点近傍では、一成分系では密度 揺らぎが極めて大きくなり、多成分系では密度揺らぎだけ でなく、組成揺らぎも極めて大きくなる。そして、臨界点 では、一成分系では密度揺らぎが発散し、多成分系では組 成揺らぎが発散する。多成分流体の臨界点は組成によって 異なる。組成変化に伴う臨界点の変化を p-T 面上に表した 曲線を臨界軌跡という。二成分系の臨界軌跡の形状は両成 分の臨界点の p-T 面上での配置と密接な関係がある。臨界 圧力がほぼ等しく、臨界温度が異なる場合には、臨界軌跡 は両成分の臨界点を結んだ直線上で高圧側に凸の曲線とな り,臨界圧力が異なり,臨界温度がほぼ等しい場合には, 両成分の臨界点を結んだ直線より低温側に凹の曲線となる ことが経験上知られている。また、両成分の臨界点を結ん だ直線が斜めの場合には、S字型の曲線が出現する。p-T面 上での幾何学的な考察からこの三つのパターンの間には密 接な関係があることは塚本らによって示されているが、な ぜそのようになるのかということについてはまだ十分解明 (名城大学 方 国松) されていない。

#### てこの法則(二成分系相図) lever rule (phase diagram in the binary system)

相図の2相共存域におけるそれぞれの相の量の割合を評価する方法である。例として気液平衡について考えてみる。 圧力(温度)-組成図で液相線と気相線の間の状態は安定 に存在することはできず,液相と気相の共存状態になる。 共存する液相と気相の組成をそれぞれ結んだ曲線が液相線 と気相線である。系全体の成分Aの物質量は液相と気相で の成分Aの物質量の和と等しいため、つねに次の関係が成 り立つ。

 $(n_{\rm L} + n_{\rm G})z_{\rm A} = n_{\rm L}x_{\rm A} + n_{\rm G}y_{\rm A}$ 

ここで、 $n_L$ は液相の物質量、 $n_G$ は気相の物質の量、 $z_A$ は系 全体の成分Aのモル分率、 $x_A$ は液相での成分Aのモル分率、  $y_A$ は気相での成分Aのモル分率である。この式を変形する と

 $n_{\rm L}/n_{\rm G} = (z_{\rm A} - y_{\rm A})/(x_{\rm A} - z_{\rm A})$ 

が得られる。この関係式はてこの法則と呼ばれる。てこの 法則は気液平衡に限らず、二成分系で二つの相が共存する 場合に一般的に成立する。一定の温度と圧力では $x_A \ge y_A$ が定数なので、共存する液相と気相の物質量の比は系全体 のモル分率だけに依存する。 (名城大学 方 国松)

## ハイスループットスクリーニング high-throughput screening (HTS)

難治性疾患に対する新規の低分子薬剤を開発するために、 大規模な低分子化合物ライブラリーからヒット、リード化 合物を得る目的で主に実施されるスクリーニングである。 数十万から数百万化合物を、1 日で少なくても数千、多い 場合は数万種類も探索する。そのため処理能力の高いスク リーニング法を用いることが必須となり、ロボット化する ことも必要とされる。この処理能力をスループット性とよ ぶ。しかしスループット性とヒットの正確度は相反するこ とが多く、スループット性の高いスクリーニングは擬陽性 が出やすい。そのため異なるアッセイ系での二次、三次ス クリーニングを準備することが重要となる。ヒット化合物 の同定までには1から1.5 年ほどの期間を要する。HTS か らのヒットとしては μM レベルの化合物が得られる場合が 多い。 (東京大学 長門石 曉)

# フラグメントスクリーニング fragment screening

HTS ではヒット・リード化合物を得ることができない, または既存の化合物ライブラリーには含まれていない母骨 格構造を有するヒット化合物を得る目的で主に実施される スクリーニングである。フラグメントライブラリーに含ま れている化合物は, Rule of Three (分子量 < 300 Da, clogP < 3, 水素結合ドナー数 < 3, 水素結合アクセプター数 < 3 な ど)と呼ばれる化合物の物性条件を満たしたもので構成さ れていることが多い。フラグメント化合物は比較的シンプ ルな化学構造をしているため, タンパク質に対する結合親 和性は低い。したがってフラグメントライブラリーを用い たアッセイ系では化合物が比較的高濃度条件となっており, 高感度な評価系も必要とされる。フラグメントライブラ リーは,比較的水溶性の高い化合物を揃えていることに なっているものの,このように高濃度条件を必要とするた め,不溶化も起こしやすい。主に数千化合物で探索する。 ヒット化合物の同定までには数ヶ月から半年ほどの期間を 要し,サブ mM レベルのヒット化合物が得られる。 (東京大学 長門石 曉)

## 構造活性相関評価 structure-activity relationship analysis (SAR)

化合物の化学構造とその薬理活性(活性,特異性,細胞 透過性など)に相関関係を見出しながら,化学構造を最適 化する評価方法。HTS で得られてきた化合物の多くは,活 性が比較的弱く,特異性も高くない。さらには細胞内への 透過性も低いことが多い。そのために,化合物の最適化を 行うことが必要不可欠になる。この SAR によって有効な化 合物(リード化合物,シード化合物)をデザインしてゆく。 評価するための構造は多様であるほど有効であり,数十個 から多い場合は数百個にのぼることもある。

(東京大学 長門石 曉)