

Li系複合酸化物のCO2吸収特性

大石克嘉, 冨樫伸明, 奥村 健, 松倉祐介, 小林亮太

(受取日:2009年7月10日,受理日:2009年8月10日)

CO₂ Absorption Property of Li-Metal Oxides

Katsuyoshi Oh-ishi, Nobuaki Togashi, Takeshi Okumura, Yusuke Matsukura, and Ryota Kobayashi

(Received July 10, 2009; Accepted August 10, 2009)

Recently, technique of CO₂ separation from exhaust mixture gases is desired as one of countermeasures against the environmental problems. Material used for the separation technique must be compact and can absorb CO₂ quickly. Moreover it must be used repeatedly. From these requirements, Li-Metal oxides (typical example Li₄SiO₄) are regarded as a novel solid CO₂ absorbent. Previously, we have investigated temperature dependence of CO₂ absorption behavior of Li₄SiO₄, and studied on a method to measure reaction rate of CO₂ absorption reaction of Li₄SiO₄ by means of a TG and DTA apparatus with an IR Gold image furnace. Furthermore, we have successfully synthesized new Li-Metal oxides Li₄TiO₄ and Li₂CuO₂, and measured their CO₂ absorption behavior by means of the apparatus and the method. For three kinds of powdered samples (Li₄SiO₄, Li₄TiO₄, and Li₂CuO₂), CO₂ absorption defined by "mass increase per sample gram" were measured by the apparatus when the samples were heated with the heating rate of 5 °C min⁻¹. up to 1000 °C in 100 vol% CO₂ atmosphere. It was found that the maximum CO₂ absorption was measured 36.7 mass%, 42.1 mass%, and 40.2 mass%, respectively for Li₄SiO₄, Li₄TiO₄, and Li₂CuO₂. The maximum CO₂ absorption of the Li₄TiO₄ sample was larger than those of Li₄SiO₄ and Li₂CuO₂. In order to measure rate constant k of CO₂ absorption reaction for three samples, mass increase of the samples was measured with time at a measurement temperature in 100 vol% CO₂ atmosphere. From the results, it was found that, in temperature region of 680 $^{\circ}C \sim 700 ^{\circ}C$, the rate constant k of the CO₂ absorption for Li₂CuO₂ were almost three times larger than that of Li₄SiO₄ sample.

Keywords: CO2 separation technique; CO2 absorbent; Li-Metal oxides; CO2 Absorption Rate

1. はじめに

近年,環境問題の1つとして二酸化炭素(CO₂)の生成・ 排出量の増加が挙げられている。このCO₂問題に対して, 我々がまず対処すべき事は,CO₂の生成量の削減だと考え られる。しかし,CO₂の生成の原因が発電所,製鉄所や自 動車の稼働にあるという事実を考慮すると,その生成量を 今すぐに劇的に減少させる事は困難であると考えられる。 このような状況において,CO₂問題に対処する方法の1つ として,発電所,製鉄所や自動車の排出ガスからCO₂のみ を分離・回収する技術が望まれており,現在までに種々の 技術が提案されている。¹⁻¹¹⁾

これらの技術は、おおまかに分類すると、① 膜分離法, ② 吸着法,③ 化学吸収法に分類される。① の方法はCO₂ 分離膜の両側のCO₂の化学ポテンシャルの差を利用して CO₂を分離する方法であり、膜材料としては高分子膜,無 機膜,促進輸送膜などがある。高分子膜は、気体の透過速 度の差を利用してCO₂を分離するもので、高圧のCO₂含有 ガスやCO2濃度が高い場合に適しており、膜への加工が容易で、かつCO2移動速度が高いため多く用いられている。³⁾

これに対して,無機膜は,多孔質中における気体の分子 流,表面拡散流,毛管凝縮作用,分子ふるい作用等を利用 してCO₂を分離する膜で,耐熱性と耐薬品性を有し,研究 室レベルでの開発が行われている。しかし,無機膜はガス 選択性や生産性が低いという課題がある。これら高分子膜 および無機膜は室温から50 で程度の温度範囲で使用され, 100 でを超える温度では気体選択性が低下する。さらに, 昇圧ポンプを必要とし,回収率が低いことや膜コストが高 いため通常の火力発電所への適用は困難であるという問題 点がある。

次に、②の方法は、気体の吸着力の違いを利用して、排 ガスからCO2を分離する方法である。CO2を吸着しやすい 多孔質の固体吸着剤(ゼオライトや活性炭)に、CO2含有 ガスを接触させて、選択的に吸着させることによってCO。 の分離を行うことができる。吸着が終了し、吸着剤の空隙 中に吸着されたCO₂は、減圧または加熱することにより、 放出され、これを集めてCO,ガスを回収する。CO,の吸着 剤への吸着量は温度, 圧力によって増減する。一般的には 常温,常圧下で吸着させ、減圧(10 kPa以下)してCO2を 回収するPSA法,吸着剤を加熱してCO2を回収するTSA 法、および減圧、加熱の両者を組み合わせるPTSA 法があ る。これらの特徴として比較的装置が簡単であり、乾式操 作でメンテナンスが容易であることがあげられる。このた め、中小規模のプラントでは吸収法よりも低コストでCO2 の分離・回収が可能である。しかし,吸着剤の再生時の所 用動力が大きく,吸着工程と脱着工程の切り替え時にバル ブの切り替えを頻繁に行うため、耐久性に問題があり、ま た、水分を含有し、CO2濃度が低い火力発電所排ガスへの 適用は容易ではないという問題点がある。これに対して, ③ の化学吸着法は、吸着(吸収)材質とCO2間の化学反応 を利用した方法であるため、CO2選択性が非常に高く、ま たCO2吸収後の安定性も高く、さらに繰り返し利用が容易 であると考えられている。

従来,化学吸着法に使用されるCO2吸収材としては,有 機系ではモノエタノールアミン(HOC2H4NH2)が有力視 されており,この物質は発電所などでは応用が近いと言わ れているが,液体であるためコンパクト性に欠けるという 欠点を持つ。対して,無機固体系のCO2吸収材料としては, ソーダライム(Ca(OH)2と少量のNaOHの混合物)が挙げ られる。しかしながら,この材料はCO2吸収能では良好な 特性をもつが,アルカリ性が高い点,またCO2吸収時に水 の発生を伴う点やCO2吸収後の再利用時における脱炭酸 (CO2)温度が高いという問題がある。

このような状況において, 東芝の研究グループは,

Li₂ZrO₃¹²⁻¹⁸⁾やLiFeO₂,¹⁹⁾Li₄SiO₄^{20,21)}が高いCO₂吸収能力 を持つ事を示した。特に,Li₄SiO₄は優れたCO₂吸収能力を もち,CO₂放出温度もソーダライムの場合よりも低く,繰 り返し利用にも耐えうる物質であるという事が示唆された。 このような理由から,現在,Li₄SiO₄は高性能で実用性が高 いCO₂吸収材として期待されている。

このLi₄SiO₄に関する先行の報告²²⁻²⁴)によれば,Li₄SiO₄ とCO₂間の反応は(1)で示される反応である事が示された。

 $Li_4SiO_4(s) + CO_2(g) \rightleftharpoons Li_2CO_3(s) + Li_2SiO_3(s)$ (1)

また,(i)各温度における正確なCO₂吸収量を測定した研究 から,Li₄SiO₄が高温でCO₂を有効に吸収すること,(ii) Li₄SiO₄のCO₂吸収反応(反応式(1))の標準反応ギブズエ ネルギーの温度依存性の計算から,本反応が可逆反応であ ること,(iii)このCO₂吸収反応の可逆性を利用して, Li₄SiO₄が実際に何回のCO₂吸収・放出過程に耐えうるか などの結果が明らかにされている。

その一方で,Li₄SiO₄を実際にCO₂吸収材として利用す るためには,平衡論をもとにした研究結果と平行して,反 応速度論的な実験結果の取得も必要であると考えられる。 反応速度論的なデータがあれば,「Li₄SiO₄が一定量のCO₂ ガスをいったい何分・何時間で吸収できるのか」といった 見積もりを行える可能性が出てくるからである。

反応速度論的な研究といっても、いくつかのタイプの測定がある。例えば、数十mgレベルの試料を用いて、反応速度を測定すると言った実験室レベルでの結果から、25-27)実際にkg単位のLi4SiO4試料をCO2排出管(煙突など)に充填し、一定時間CO2を吸収させた後、吸収量の時間依存を調べると言ったスケールの大きなものまであると考えられる。これらの測定データは、試料の量やCO2流量および、雰囲気の大きさといったスケールに違いがあるものの、どちらのデータも重要であることには変わりがない。

本解説では、数十mg レベルの試料を用いて、Li4SiO4の CO2吸収反応の温度依存性について述べた後、そのCO2吸 収反応の反応速度定数kの測定法や得られた結果について 述べる。次に、我々が良質な試料の合成に成功した Li4TiO4²⁸とLi2CuO2²⁹について、そのCO2吸収反応の温度 依存性と反応速度定数kについて述べた後、上記3種の酸化 物のCO2吸収反応とその速度定数について比較・検討する。

2. CO2吸収率測定に用いた熱分析装置

Li4SiO4, Li4TiO4とLi2CuO2のCO2吸収特性を測定する ために用いた熱分析装置(TGD-9600, アルバック理工)に ついて述べる。本測定装置の試料付近の概略図をFig.1に示 す。本装置には試料加熱用に赤外線イメージ炉が付随して いる。抵抗炉加熱とは異なり、赤外線加熱方式では、赤外線



Fig.1 Schematic diagram of the TG-DTA apparatus used for measurement of CO₂ absorption property of the Li-Metal oxides.

により試料を直接加熱するため、すばやく試料の温度を目 的温度まで昇温させる事が可能となる。例えば、最高の昇 温速度φを用いると、試料の温度を1000 ℃まで、約30 秒で 昇温させる事が可能である。この時の昇温速度 φ は、約 2000 ℃ min-1 と見積られる。装置内の試料周りの構造を見 てみると(Fig.1)と、アルミナ製の試料セルが直接、熱電 対に刺さっている (乗っている) ため, 試料と熱電対は試料 セルを介して接触している事になる。本装置では、この試 料下の熱電対の温度を「試料の温度」としている。また、試 料の外側には、白金箔が貼りつけられたアルミナ製のキャ ップがある。このため、試料が実際に加熱される場合、イメ ージ炉から放出された赤外線は、直接試料に吸収されると 同時に、外側の白金箔やアルミナ製セルにも吸収されて熱 となるため、アルミナ製キャップの内側は、小さな電気炉 のようになる。さらに、昇温速度の制御は、上述の「試料の 温度 | そのもので行われているため、「試料の温度 | は、正 確な昇温速度を保ちながら、高速に昇温されると考えられ る。同時に本装置では、試料周りの雰囲気を、大気、酸素、 窒素, 二酸化炭素, アルゴンなど種々変えて, 試料の質量変 化率(TG)と示差熱(DTA)を測定する事が出来る。

3. Li₄SiO₄のCO₂吸収特性の温度依存性

Li₄SiO₄は,容易に単一相の焼結体試料を得る事が可能な 物質であり,またその単一相合成温度領域は700 C~1000 Cと広い。このため、合成温度を変化させる事により、単一 相試料の粒径をおおよそ20 μ m ~80 μ m の範囲で制御する 事が出来る。²⁶⁻²⁷⁾ 典型的な例として、約20 μ m の粒径をも つLi₄SiO₄粉末試料を,100 vol%のCO₂中、5 C min⁻¹の昇 温速度で1000 Cまで昇温させた時のLi₄SiO₄試料の質量変



Fig.2 Temperature dependence of mass change and DTA of the powdered Li₄SiO₄ sample with the particle size of 20 μm. The sample was heated with 5 °C min⁻¹ up to 1000 °C in CO₂ atmosphere.

化率とDTAの温度依存性をFig.2に示す。26-27) 同図を見る と, 試料の質量変化率 (Fig.2の下部) は, 温度の上昇に伴 って約550 ℃から徐々に上昇し始め、さらに680 ℃付近から 急激に上昇し、710 ℃で36.7 mass%の最大値を取った後、 710 ℃以上の温度領域では, 逆に減少していき, 約1000 ℃ でほぼ0 mass%に戻る傾向を示している。既報の結果21)に よれば、この質量増加は試料がCO2を吸収(反応)するため であり、逆に、質量減少は試料がCO2を放出するためである 事が明らかとなっている。また,710 ℃での36.7 mass%の 最大質量増加率は、前述反応式(1)からの理論的な推定値に 一致する。次に、この質量変化に付随したDTA の変化につ いて述べてみると(Fig.2の上部). 700 ℃に大きな吸熱ピー クが, また712 ℃と759 ℃には, 2つの吸熱ピークが見られ る。これらピークについて説明する。700 ℃の発熱ピークは、 Li_4SiO_4 のCO₂吸収反応が発熱反応である事を示しており、 この発熱ピークの発生と同時に、試料の質量が増加している 事がわかる。また、712 ℃の吸熱ピークは、試料中のLi2CO3 が融解した事を示していると考えられる。しかし、雰囲気中 のCO2濃度が100 vol% であるため、Li2CO3の融解と同時に 脱CO2反応が起こりにくい。このため試料の質量減少は, Li₂CO₃の融解と同時には始まらないと思われる。しかし、 試料の温度が更に上昇すると,759 ℃に吸熱ピークが見られ る。このピークは、Li₂CO₃の脱CO₂反応が、雰囲気中のCO₂ に抗して起こっている事を示していると考えられる。

4. Li₄SiO₄のCO₂吸収反応の反応速度

Li₄SiO₄のCO₂吸収反応の反応速度について述べる。²⁶⁻²⁷⁾ 約20 μmの粒径をもつLi₄SiO₄粉末試料を用いてCO₂吸収



Fig.3 Time dependences of temperature and mass increase of the powdered Li_4SiO_4 sample with the particle size of $20\,\mu m$. The sample was heated with $400\,$ °C min⁻¹ up to $700\,$ °C in CO_2 atmosphere.

反応の速度について調べた。実験方法を以下①~③に示す。

- 約20 mgのLi₄SiO₄粉末試料を項目2で述べた熱分析 装置にセットする。
- ② 0.1MPa-100 vol%のCO₂を150 mL min⁻¹の流量で 流しながら,400 ℃ min⁻¹の昇温速度で一気に目的反 応温度まで昇温させる。
- ③ その温度で試料の質量変化(増加)率を時間に対して 測定する。

上記条件で測定した試料の質量変化(増加)率の時間依 存性をFig.3に示す。目的反応温度は700 ℃とした。Fig.3 より,試料の温度が目的温度(700 ℃)に到達するまでに, 約1.8分(108秒)を要している事がわかる。同時に,試料 の質量増加率(CO2吸収・反応率に対応)は,時間に対し て増加していき,約5分後に一定値(最大CO2吸収率: 36.7 mass%)になる事がわかる。固体が関与する反応の反 応速度解析には種々の解析式があるが,³⁰⁻³³⁾今回簡便に反 応速度を解析するために,これらデータを1次反応式(式 (2))および2次反応式(反応式(3))に適用してみた。得ら れた結果をFig.4に示す。²⁶⁻²⁷⁾

$$ln\left(\frac{a}{a-x}\right) = k P_{CO_2} t \tag{2}$$

$$\frac{1}{(a-x)} - \frac{1}{a} = k P_{CO_2} t$$
(3)

ここで, *a*及び*x*は, 測定に使用したLi₄SiO₄試料の初期物 質量及び反応量である。また, *k*, *P*co₂は反応速度定数と雰 囲気中のCO₂の圧力を示している。Fig.4より, 2次反応の プロットでは曲線になっているのに対し, 1次反応のプロ ットの場合には,反応開始直後から140秒までは直線とな



Fig.4 Reaction rate analysis for CO₂ absorption at 700 \degree of the powdered Li₄SiO₄ sample with the particle size of 20 µm in 100 vol% CO₂ atmosphere. The symbols • and \bigcirc correspond to the first-order reaction and second-order reaction, respectively. The apparent rate constant *k* is estimated by the slope in this figure.



Fig.5 Temperature dependence of apparent reaction rate constant k of the powdered Li₄SiO₄ sample with the particle size of 20 μ m in 100 vol% CO₂ atmosphere.

り、140秒以降ではより小さな傾きをもつ直線となってい ることがわかる。この傾きの変化については、「CO2吸収反 応の進行に伴うLi4SiO4粒子表面の変化」がその原因であ るという1つの提案が出されている。詳細については、文 献26、27に述べられている。

ここでは、反応開始から140秒までの時間領域で起って いる反応について、その反応が擬1次反応であると仮定し て、見かけの反応速度定数kを概算する。さらに、この仮 定をもとに、同一試料(約20 μ mの粒径をもつLi₄SiO₄粉 末試料)を用いて、他の反応温度(620,630,640,650, 660,670,680,690 ℃)で測定を行った場合についても、 見かけの反応速度定数kを概算した。²⁶⁻²⁷⁾得られた結果を **Fig.5**に示す。同図から、620 ℃~660 ℃の温度領域では、k は温度に対してほぼ直線的に増加する傾向が見られるが, その一方で670 ℃以上の温度領域では,急激に大きくなる 傾向が見られる。この結果は,670 ℃の温度を境に, Li₄SiO₄のCO₂吸収反応の反応機構に何らかの変化が起こ っている事を示していると考えられる。反応機構の変化を 考察するため,Fig.5中のデータをアレーニウスの式(2)に 従ってプロットした結果をFig.6に示す。

$$\ln k = \ln A - (E_a/RT) \tag{4}$$

Fig.6を見ると, ln kと温度の逆数の関係では620~660 ℃ 及び670 ℃以上の2つの直線領域が観測され,両者で反応 機構が変化していると考えられる。この結果は,Li₄SiO₄ のCO₂吸収反応の反応機構が670 ℃を境に変化する事を示 唆していると考えられる。

Fig.6で見られる反応速度定数kの急激な上昇をLi₄SiO₄ 粒子の表面状態と関連づけるために, (a) CO₂吸収反応前の 試料表面, (b) CO₂吸収反応が620 ℃で20%進行後の試料 表面, (c) CO₂吸収反応が700 ℃で60%進行後の試料表面, (d) CO₂吸収反応が700 ℃で完了した後の試料表面を, 電子



Fig.6 Arrhenius plot for the apparent rate constant kand temperature T of the powdered Li₄SiO₄ sample with the particle size of 20 µm in 100 vol% CO₂ atmosphere.

顕微鏡(SEM)を用いて観察した。結果をFig.7の(a)~(d)に 示す。同図(a)より、CO2吸収前のLi₄SiO4試料表面は非常 になめらかであるとわかるが、同図(b)より、CO2吸収反応 が進行すると、Li₄SiO4粒子の表面形状に変化が見られ、そ の粒子表面上に別の相が形成される事が推定される。X線 回折実験結果と反応式(1)を考慮すると、形成された相は Li₂CO₃とLi₂SiO₃相であると思われる。Fig.4において、反 応開始から140秒後に、速度定数kに対応する傾きに変化 が見られるという結果が得られているが、このFig.7中の結 果より、その傾きが変化するのは、Li₄SiO4粒子表面上に形 成されたLi₂CO₃とLi₂SiO₃相が、次に起こるはずのLi₄SiO₄ とCO₂間の反応の進行を阻害するためであると考えられる。

またその一方で, Fig.7の(b)と(c)の写真を見比べると, (c)では試料粒子表面に穴が観察されている事がわかる。こ こで、(b)が620 ℃でCO2を吸収させた後の試料表面(反応 率は20 %) であるのに対し. (c)が700 ℃でCO2を吸収させ た後の試料表面(反応率は60%)である事を考え合わせる と、**Fig.5**および**Fig.6**の結果に見られる670 ℃を境にkの 値が急激に上昇する結果とこの試料表面上の穴の出現が相 関を持つ可能性が示唆される。すなわち,670℃以上の温 度領域では, 試料粒子表面に穴が出現するため, この穴を 介してCO2が未反応のLi4SiO4と反応し、その結果として 反応速度定数k が急激に大きくなるように見えるのではな いかと推定される。さらに、最近の結果によると、Li₄SiO₄ のCO2吸収反応は、Li4SiO4試料の粒径が小さな場合には 「表面反応」が律速であるが、粒径が大きな試料の場合には、 「Li4SiO4粒子内部へのCO2の拡散」が律速になるのではな いかというモデルが出されている。27)

5. その他のLi 複合酸化物のCO 2 吸収率の 温度依存性と反応速度

項目4までは、これまで先行して研究が行われてきた Li₄SiO₄のCO₂吸収反応について述べた。²¹⁻²⁷⁾項目5では、 Li₄SiO₄以後に見出されたLi 系複合酸化物のCO₂吸収酸化 物であるLi₄TiO₄およびLi₂CuO₂のCO₂吸収率の温度依存性 や反応速度定数kについて述べ、Li₄SiO₄の場合と比較・検







Fig.8 Mass change of Li₄SiO₄, Li₄TiO₄, and Li₂CuO₂ heated up to 1000 ℃ with 5 ℃ min⁻¹ in CO₂ atmosphere.

討する。Fig.8は、約20 µm の粒径をもつLi₄SiO₄、Li₄TiO₄ およびLi₂CuO₂の粉末試料を、100 vol%のCO₂雰囲気で、5 ℃ min-1の昇温速度で1000 ℃まで加熱した時の試料の質量 変化率を示したものである。同図から、3 種類の試料の質量 変化率は、温度が上昇するに従い620℃あたりから増加し てゆき,最大値をとった後,減少するという傾向があると わかる。質量増加率の最大値は、Li₄SiO₄、Li₄TiO₄および Li2CuO2でそれぞれ、36.7%、42.1%、40.2%であり、そ の時の温度は710,860,880 ℃と見積られる。次に、測定 中に温度が710,860,880℃になったところで測定を終了 させ、装置から試料を取り出し、X線回折により試料中の構 成相を調べた。その結果, Li₄SiO₄はLi₂SiO₃とLi₂CO₃に, Li₄TiO₄ ltLiTiO_{2.5} Li₂CO₃ K, Li₂CuO₂ ltCuO Li₂CO₃ に変化した事が明らかとなった。26-29) この結果から、試料 の質量増加は、試料がCO2と反応しLi2CO3が生成するため であると考えられる。また、これらX線回折の結果と質量 増加率の結果を考え合わせると、26-28) それぞれの試料は、前 述の反応(1)と次の2つの反応(2)と(3)に従いながらCO2 と反応すると推定される。3つの反応を比べると、試料1モ ルに対して、Li₄TiO₄のみが1.5倍のCO₂と反応する可能性 があるとわかる。このため、Li₄TiO₄の場合、試料1グラム 当たりのCO2吸収率が最も大きな値になると推定される。

 $Li_4TiO_4(s) + 1.5CO_2(g) \rightleftarrows LiTiO_{2.5}(s) + 1.5Li_2CO_3(s)$

(5)

 $Li_2CuO_2(s) + CO_2(g) \rightleftharpoons CuO(s) + Li_2CO_3(s)$ (6)

ここで、3種類の試料の特徴について整理してみる。CO2 を吸収するという面だけを考えると、Li4TiO4が最も低温か らCO2を吸収可能でかつ、42.1%の最大CO2吸収率を持つ とわかる。その一方で、100 vol%のCO2雰囲気中でCO2を 吸収し、かつCO2を放出することも可能という「繰り返し の利便性」が大きいのはLi4SiO4であるとわかる。また、



Fig.9 Time dependence of temperature and mass increase of the powdered Li₄SiO₄ and Li₂CuO₂ sample. The samples were heated with 400 ℃ min⁻¹ up to 700 ℃ in CO₂ atmosphere.

Li₂CuO₂は,最大CO₂吸収率も40.2%と高く,同時に雰囲 気中のCO₂濃度が低い場合には,680℃付近の温度でCO₂ を完全に放出する事も確認されているため,上記2つの試 料の良い点を合わせ持っている物質だと考えられている。²⁹⁾

項目4で述べた方法を用いて、0.1 MPa-100 vol%のCO₂ 雰囲気中400 \mathbb{C} min⁻¹の昇温速度で700 \mathbb{C} まで昇温させた 時のLi₄TiO₄ とLi₂CuO₂の見かけの速度定数kの測定を試み た。その際、Li₄SiO₄の見かけの速度定数kと比較するため に、同等の粒径をもつLi₄TiO₄ とLi₂CuO₂ 粉末試料を用い て、擬1次反応式を適用した。

特筆すべき事項は、Li₄TiO₄粉末試料の場合に上記条件で 測定を行うと、Li₄TiO₄試料の温度が700 ℃に到達する前に 反応が約80 %進行してしまうという結果が得られた点であ る。この結果は、粉末状のLi₄TiO₄試料のCO₂吸収速度が 非常に速い事を示唆しているが、同時にこの粉末状の Li₄TiO₄試料のCO₂吸収率を、一定温度下で時間に対して 測定する事は難しい事も示している。このため、粉末では なくバルク状のLi₄TiO₄試料を用いて、同様の方法で見か けの速度定数kの測定を試みた。その結果、700 ℃における バルク状のLi₄TiO₄試料の見かけの速度定数kは、約20 µm の粒径をもつ粉末状のLi₄SiO₄試料の700 ℃におけるkの値 とほぼ同等である事がわかった。

次に、Li4SiO4とほぼ同等の粒径をもつ粉末状のLi2CuO2 試料に対して見かけの速度定数kの測定を試みた。700 ℃に おける粉末状のLi2CuO2試料の質量変化率(増加率)の温 度依存性を、Li4SiO4試料の結果と比較してFig.9に示す。 同図より、Li2CuO2試料の質量増加率は、Li4SiO4試料の場 合より短時間で増加する事、またその傾きも大きい事がわ かる。また、Li4TiO4の場合に似て、Li2CuO2試料の場合も、 試料の質量増加率は、測定温度が700 ℃に到達する前に上 昇してしまう事がわかるが、Li4TiO4の場合ほど急激ではな かった。この結果から、Li2CuO2試料の見かけの反応速度



Fig.10 Temperature dependence of apparent rate constant *k* of the powdered Li₄SiO₄ and Li₂CuO₂ samples.

定数kは、Li₄SiO₄の場合よりも大きい可能性が示唆される。 他の温度でも同様な測定を行い、得られたデータを擬1次 反応式で解析した。得られた速度定数kの温度依存性を Fig.10に示す。同図より、両試料ともに、見かけの速度定 数kは、670 で以上の温度領域で急激に上昇するという同様 な傾向をもつとわかる。また、620 \circ ~660 \circ の温度領域 では、2 つの試料で、kの値に大きな違いは見られない。し かしながら、670 \circ 以上の温度領域では、Li₂CuO₂試料のkはLi₄SiO₄試料のkの約3 倍である事がわかる。現在、この 違いが生ずる原因について検討中である。

6. まとめ

本解説では、赤外線イメージ炉が付随した熱分析装置 (TG-DTA)により測定したLi系複合酸化物(Li4SiO4, LiaTiO4,Li2CuO2)のCO2吸収特性について紹介した。最 初に、粉末状のLi4SiO4試料について、赤外線イメージ炉を 用いた急速加熱法により、100 vol%のCO2中で試料の質量 変化率の時間依存性を測定し、擬1次反応式を用いた LiaSiO4のCO2吸収反応に関する見かけの反応速度定数kの 算出について述べた。この方法を用いて、比較的新しいLi 系複合酸化物であるLi4TiO4,Li2CuO2のCO2吸収反応の 見かけの速度定数kの測定を試み、3種類の酸化物間の CO2吸収速度について比較・検討した結果、680 で以上の 温度領域で、Li2CuO2のkは、Li4SiO4のkの約3倍である 事が示された。

ここで紹介した見かけの速度定数kの概算と3種類の酸化 物間でのkの比較は、これら酸化物を実際にCO2吸収材と して応用する際に有用であると考えられる。このように熱 分析法は、新材料開発や応用を進める上で、重要な測定法 の1つであると考えられる。

謝 辞

本研究を行うに当たり, 有益な助言をいただいた(株)

東芝研究開発センターの加藤雅礼博士には,この場をかり て,深く感謝いたします。また,後藤公佳氏,北原由美恵 氏には,CO2吸収測定とSEM 観察で協力いただいた。これ らの人たちにもお礼を申し上げます。

文 献

- 環境省地球温暖化影響・適応研究委員会,委員会報告 書 "気候変動への賢い適応" (2008).
- 2) M. Kurushima, Shigen-to-Sozai 120, 667 (2004).
- 3) K. Yamada, Netsu Sokutei 32, 195 (2005).
- 4) N. Matsumiya, Energy · Shigenn 24, 255 (2003).
- 5) DOE 炭素隔離ロードマップに於ける二酸化炭素分離 回収技術に関する調査研究,地球環境産業技術研究機 構 (2003).
- T. Kawai, "Tansangasukyushugijutsu. NTS Inc" 333 (1991).
- 7) K. Ogawa, J. Japan Powder Association 241, 8 (1997).
- U. Desideri and A. Paolucci, *Energy Conversion* &Management 40, 1899 (1993).
- 9) P. Riemer, Energy Conversion & Management 37, 665 (1996)
- J. Wang and E. Anthony, Ind. Eng. Chem. Res. 44, 672 (2005).
- T. Filburn, J. J. Helble, and R. A. Weiss, *Ind. Eng. Chem. Res.* 44, 1542 (2005).
- K. Nakagawa and T. Ohashi, J. Electrochem. Soc. 145, 1344 (1998).
- 13) K. Nakagawa and T. Ohashi, *J. Electrochemistry* 67, 618 (1999).
- 14) K. Nakagawa, Fine Ceramics Report 17, 256 (1999).
- J. Ida and Y. S. Lin, *Environ. Sci. Technol.* 37, 1999 (2003).
- 16) R. Xiong, J. Ida, and Y.S.Lin, *Chem. Eng. Sci.* 58, 4377 (2003).
- K. Essaki, K. Nakagawa, and M. Kato, J. Ceram. Soc. Jpn. 109, 829 (2001).
- K. Essaki, K. Nakagawa, M. Kato, and H. Uemoto, J. Chem. Eng. Jpn. 37, 772 (2004).
- M. Kato, K. Essaki, K. Nakagawa, Y. Suyama, and K. Terasaka, J. Ceram. Soc. Jpn. 113, 684 (2005).
- 20) K. Nakagawa and T. Ohashi, "The Sixth Conference and Exhibition of the European Ceramic Society, Abstract" Brighton, UK, 1, 193 (1999).
- 21) M. Kato and K. Nakagawa, J. Ceram. Soc. Jpn. 109, 911 (2001).
- 22) M. Kato, Y. Maezawa, S. Takeda, Y. Hagiwara, and R. Koga, J. Ceram. Soc. Jpn. 113, 252, (2005).
- 23) K. Essaki, M. Kato, and K. Nakagawa, J.Ceram.

Soc. Jpn. 114, 739 (2006).

- 24) C. Gauer and W. Heschel, J. Mater. Sci. 41, 2405 (2006).
- 25) K. Essaki, M. Kato, and H. Uemoto, J. Mater. Sci.
 40, 5017 (2005).
- 26) T. Okumura, K. Enomoto, N. Togashi, and K. Ohishi, J. Ceram. Soc. Jpn. 115, 324 (2007).
- 27) T. Okumura, Y. Matsukura, K. Gotou, and K. Ohishi, J. Ceram. Soc. Jpn. 116, 1283 (2007).
- 28) N. Togashi, T. Okumura, and K. Oh-ishi, J. Ceram. Soc. Jpn. 115, 324 (2007).
- 29) Y. Matsukura, T. Okumura, and K. Oh-ishi, 日本セ ラミックス協会2009 年春年会予稿集, 214 (2009).
- 30) J. H. Sharp, et al, J. Am. Ceram. Soc. 49, 379 (1962).
- 31) S. F. Hullbert, *Trans. Brit. Ceram. Soc.* **69**, 391 (1968).
- 32) W. D. Kingery, "Introduction to Ceramics", 2nd Ed., Am. Ceram. Soc., 321 (1975).
- 33) I. Yanase, Y. Yamakawa, and H. Kobayashi, J. Ceram. Soc. Japan 116, 176 (2008).

要 旨

近年の環境問題の1つであるCO, 問題に対する改善策の 1つとして、CO2を含む排出混合ガスからCO2のみを分離・ 回収する技術が望まれている。この分離・回収技術に使用 される材料は、コンパクトであり、二酸化炭素をすばやく 吸収可能で、さらに繰り返し利用できるものでなくてはな らない。これら要請を考慮した高性能な固体二酸化炭素吸 収材として、Li系複合酸化物(代表的な例として、Li4SiO4) が注目されている。これまで、我々は赤外線イメージ炉が 付随した熱分析 (TG-DTA) 装置により、Li₄SiO₄のCO₂ 吸収挙動の温度依存性について研究を行い、またその反応 速度定数kの測定方法について検討してきた。さらに、我々 は、新しいCO2吸収材として期待されるLiaTiOaとLi2CuO2 の単一相の合成に成功し、Li₄TiO₄および Li₂CuO₂のCO₂ 吸収挙動についても,同様な方法で調べた。その結果,以 下のことがわかった。これら酸化物を100 vol%のCO2中で 5 ℃ min-1の昇温速度で加熱した場合のCO2吸収率(試料 1グラム当たりの質量増加率)を測定すると、Li₄SiO₄、 Li₄TiO₄及びLi₂CuO₂試料の最大CO₂吸収率は,各々36.7 mass%, 42.1 mass% 及び, 40.2 mass% であり, Li₄TiO₄ 試料の最大CO2吸収率は、他の2つの試料の吸収率よりも 大きな値を示す事がわかった。さらに、各試料のCO2吸収 反応の見かけの速度定数kを測定するために、100 vol%の CO2中で試料の質量増加率を、一定の測定温度下で時間に 対して測定した。得られた結果より,680 ℃~700 ℃の温度

領域で、Li₂CuO₂試料のCO₂吸収反応の見かけの速度定数 *k*は、Li₄SiO₄試料の約3倍である事が示唆された。



大石克嘉 Katsuyoshi Oh-ishi 中央大学理工学部, Faculty of Science and engineering, Chuo Univ., TEL. 03-3718-1903, FAX. 03-3817-1895, email:oh-ishi@kc.chuo-u.ac.jp 研究テーマ:固体材料化学 趣味:テニス



a樫伸明 Nobuaki Togashi 中央大学高等学校, Chuo University High School, TEL. 03-3814-5277, FAX. 03-3814-5278, e-mail: togashi@cuhs.chuo-u.ac.jp 研究テーマ:新規CO2吸収セラミックス Li₄TiO₄の合成とそのCO2吸収挙動に関 する研究(中央大大学院在学中) 趣味:柔道,現在は女子バスケットボー ル部顧問



奥村 健 Takeshi Okumura 中央大学理工学部, Faculty of Science and engineering, Chuo Univ., TEL. 03-3718-1903, FAX. 03-3817-1895, e-mail: Takeshi.Okumura@tn-sanso.co.jp 研究テーマ:固体材料化学 趣味:テニス



松倉祐介 Yusuke Matsukura 中央大学理工学部, Faculty of Science and engineering, Chuo Univ., TEL. 03-3718-1903, FAX. 03-3817-1895, email:oh-ishi@oh-ishilab.chem.chuou.ac.jp 研究テーマ:固体材料化学 趣味:詩吟

小林亮太 Ryota Kobayashi 中央大学理工学部, Faculty of Science and engineering, Chuo Univ., TEL. 03-3718-1903, FAX. 03-3817-1895, e-mail: r-koba@kc.chuo-u.ac.jp 研究テーマ:固体材料化学 趣味:旅行