

論文紹介

溶解型熱量計の標準物質による エネルギー当量の決定

この最近の報告¹⁾は、溶解型熱量計の熱当量決定の標準物質系として、KC1-水系の溶解熱、tris(hydroxymethyl)aminomethane($\text{HOCH}_2\text{CH}_2\text{NH}_2\text{CH}_2\text{CO}_2\text{H}$)₃-HCl水溶液系および-NaOH水溶液系の反応熱の使用の背景と問題点の検討結果についてのものである。また、その検討に基づく使用上の留意点がいくつか挙げられており、溶解型熱量計(とくに恒温壁)での測定に際して必読であろう。ここでは、主要な結果と勧告を簡単に紹介する。

KC1の溶解エンタルピー(298.15 K, 最終濃度 0.0500 mol kg⁻¹)の従来までの信頼性のある文献値は、試料KC1が測定前に(i)600 K以上に加熱されているか、(ii)いかによってその不一致性を説明することが出来る。

$$(i) \quad 17.5360 \pm 0.0034 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$(ii) \quad 17.4992 \pm 0.0059 \text{ "}$$

その差は $0.0368 \pm 0.0068 \text{ kJ mol}^{-1}$ (測定値の 0.21%)を示す。これは、(ii)の場合には KC1 中に吸収されている水分が完全に除去されていないためで、供試 KC1 は 600 K 以上の加熱が必要である。

水系での溶解エンタルピー値に $\pm 0.03\%$ の不確実さを有する標準検定物を、 $\pm 0.03\%$ の精度の熱量計で測定した場合に $\pm 0.05\%$ 付近の不確かさでの測定が達成出来る。測定による結果の差が最も少ないのは KC1-水系である。最も大きいのは tris.-NaOH 水溶液系で、とくにこの系は慣例的な標準系の対象としては難かしすぎる。

熱量計(恒温壁型)の周囲温度(Jacket 温度)が熱量計温度に関して変動する測定の場合には、異なった結果を与える。

測定者への勧告として次のことを挙げている。

水系での熱測定を目的とした場合に採用する標準反応系は、水系(同一溶媒系)のものを用いること。発熱系には発熱の標準系を、吸熱系には吸熱の標準系を用いること。現在、前者には tris.(NBS 標準物質 724 a)-HCl 水溶液系を、後者には KC1(NBS 標準物質 918, 773 K で 4 時間の処理が含まれている)-水系を用いる。発熱量を測定する場合には、Jacket 温度は最終の熱量計温度よりも少し高い温度で保って測定すること。同様に吸熱量の場合には、Jacket 温度は最終の熱量計温度よりも少し低い温度で保って測定すること。

本報告には、上記三つの標準系に対する従来までの文献が多数収録されており、また、従来までの文献値がよ

く検討記載されている。その点で、この報告はこれら標準系の一つの評論ともなっている。

文 献

- 1) "Determination of the energy equivalent of a water solution calorimeter with a standard substance": R. L. Montgomery, R. A. Melaugh, C.C. Lau, G.H. Meier, H.H. Chan, F.D. Rossini, *J. Chem. Thermodyn.* **9**, 915-936 (1977)

(森本 敏)

シュウ酸塩の熱分析と熱分解生成物の表面性状

各種の金属シュウ酸塩の熱分解により、表面積の大きい当該金属酸化物微粉末が得られることはよく知られています。またその熱分解過程の TG・DTA 曲線や等温動力学的数値に及ぼす雰囲気の影響についての研究も少なくない。これらのこととを系統的に長年研究している Dollimore らの論文から、約 25 種類のシュウ酸塩に関する表題の事柄について紹介しよう。典型的な TG 曲線型は 図 1 のように 5 種類に分類²⁾され、それぞれの対応は 表 1 に示してある。DTA 曲線は 図 2 のように大別されている¹²⁾。分解反応過程は、 $\text{MC}_2\text{O}_4 = \text{MO} + \text{CO} + \text{CO}_2$ (1) と $\text{MC}_2\text{O}_4 = \text{M} + 2\text{CO}_2$ (2)(M = 2 倍金属のとき) の 2 つのタイプがある。これらは M の種類により、熱分解の最終的な温度における $2\text{CO} + \text{O}_2 \rightleftharpoons 2\text{CO}_2$ (3), $2\text{M} + \text{O}_2 = 2\text{MO}$ (4) の平衡条件に支配される。つまり、(4) 式についてのエリンガム線図により決まる^{2), 15)}。M が次のような 25 種のシュウ酸塩の N_2 中と O_2 中との DTA 曲線が集大成されている¹²⁾。M = Li, Na, K, Mg, Ca, Sr, Ba, Al, Th, Ce, Cr(III), Mn(II), Fe(II), Fe(III), Co, Ni, Cu, Zn, Cd, Sn, Pb, Sb, Bi および $\text{NH}_4\text{C}_2\text{O}_4$, $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$ 。熱分解の動力学的研究としては、 $\text{ZnC}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ³⁾, CoC_2O_4 ⁷⁾, MnC_2O_4 ^{10, 14)}, $\text{CaC}_2\text{O}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ¹¹⁾などを対象とした

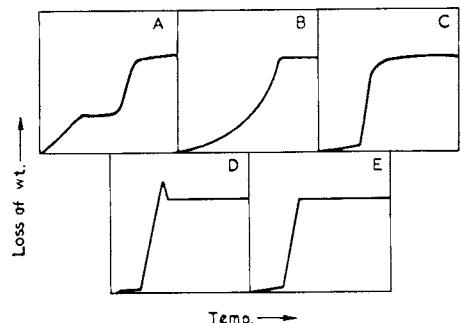


Fig. 1. Types of curve obtained on thermogravimetric analysis of oxalates.

Table 1. Classification of thermogravimetric results into the types illustrated in Fig. 1.

| | Decompn. in | | | Decompn. in | | | Decompn. in | |
|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|----------------|-----------|-------------|----------------|
| Oxalate | Air | N ₂ | Oxalate | Air | N ₂ | Oxalate | Air | N ₂ |
| Copper | D | E | Lead | D | E | Manganese | A | A |
| Zinc | A | A | Thorium | A | A | Ferrous | C | C |
| Cadmium | E | E | Antimony | D | E | Ferric | C | — |
| Aluminium | B | B | Bismuth | D | E | Cobalt | A* | A |
| Tin | E | E | Chromium | B | B | Nickel | A* | A |

* Rapid heating in a limited supply of air can result in a curve of type D.

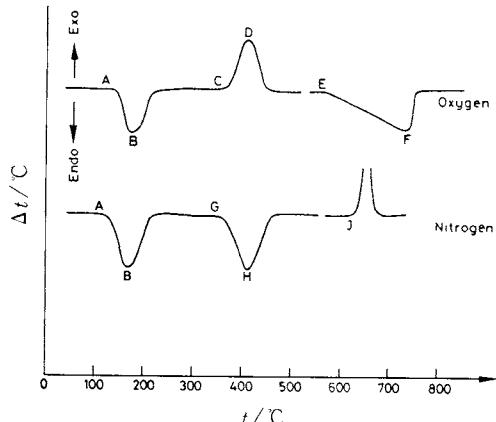


Fig. 2. Typical DTA curves for an oxalate in nitrogen and oxygen. 1. Peak AB: endo dehydration; 2. Peak CD: exo decomposition in oxygen; 3. Peak EF: endo decomposition of the carbonate; 4. Peak GH: endo decomposition in nitrogen; 5. Peak J: an exo peak that sometimes appears when air is admitted at temperature J. (In all the above peaks, the first letter associated with the peak represents the temperature of departure from the base line, the 2nd the temperature at the maximum peak height.)

ものが報告されている。誘導期をもつシグモイド型の分解曲線が多く、Prout-Tompkins式が適用されている⁷⁾。また、Mn(II)塩については真空中と酸素中での分解曲線¹⁴⁾を精密に比較し、酸素中の分解機構としては、溶液反応における"Chain型"と類似な過程が反応界面で起こっているとしている。なお、Feのショウ酸塩錯体の複雑な熱分析曲線がN₂中と空気中でどのように異なるかについても報告されている⁹⁾。

最終生成酸化物の表面積、細孔や細孔分布などの表面の性質¹³⁾は分解温度の影響を受けるが、一般的にTG曲線に平坦が現われる温度でBET表面積は極大(20.2~426.8 m² g⁻¹)を示す^{1, 5, 13)}。この平坦を示す温度 $T_P = \alpha \times T_m$ (T_m =最終酸化物の融点)の $\alpha = 0.240 \sim 0.364$ の範囲であり、Hüttigにより提案された表面拡散により焼結の始まる温度についての $T_P = 0.3 \times T_m$ の関係とよく一致する¹⁰⁾。なお、これはM=Al, Fe(II),

Fe(III), Ni, Mn, Co, Zn, Cuの各塩についての結果である。また、BET表面積から分子表面積なる項を導き、反応物粒子1個から生成した粒子数 n の温度変化の式 $\log n = KT + C$ (K, C定数)を示している¹³⁾。M=Zn³⁺, Ni²⁺, Fe³⁺などの塩についての最終酸化物のN₂吸着等温線の型、ヒステリシスの有無などを検討している。たとえばFe(III)塩の場合⁶⁾、分解温度が300°Cで細孔容積 $V_p = 670 \times 10^{-3} \text{ cm}^3 \text{ g}^{-1}$ 、平均細孔径 $r_{PA} = 8.5 \text{ nm}$ であるが、450°Cでは $V_p = 264 \times 10^{-3} \text{ cm}^3 \text{ g}^{-1}$ 、 $r_{PA} = 3.5 \text{ nm}$ と減少している。

文献

- 1) D. Dollimore, D. Nicholson, *J. Chem. Soc.* (1962), 960
- 2) D. Dollimore, D. L. Griffiths, D. Nicholson, *J. Chem. Soc.* (1963), 2617
- 3) D. Dollimore, D. Nicholson, *J. Chem. Soc.* (1964), 908
- 4) D. Dollimore, J. Dollimore, D. Nicholson, *J. Chem. Soc.* (1965), 2132
- 5) D. Broadbent, D. Dollimore, J. Dollimore, *J. Chem. Soc. A*, (1966), 278
- 6) D. Dollimore, D. Nicholson, *J. Chem. Soc. A*, (1966), 281
- 7) D. Broadbent, D. Dollimore, J. Dollimore, *J. Chem. Soc. A*, (1966), 1491
- 8) D. Dollimore, J. Dollimore, P. D. Perry, *J. Chem. Soc. A*, (1967), 448
- 9) D. Broadbent, D. Dollimore, J. Dollimore, *J. Chem. Soc. A*, (1967), 451
- 10) D. Dollimore, J. Dollimore, J. Little, *J. Chem. Soc. A*, (1969), 2946
- 11) D. Dollimore, T. E. Jones, P. Spooner, *J. Chem. Soc. A*, (1970), 2809
- 12) D. Dollimore, D. L. Griffiths, *J. Thermal. Anal.* 2, 229, (1970)
- 13) D. Dollimore, J. Pearce, *J. Thermal. Anal.* 6, 321 (1974)
- 14) M. E. Brown, D. Dollimore, A. K. Galway, *J. Chem. Soc. Farad. Trans. I* 70, 1316, (1974)
- 15) D. Dollimore, *J. Thermal. Anal.* 11, 185, (1977)
- 16) F. G. Hüttig, *Kolloid Z.* 99, 262, (1942)

(清水商二)